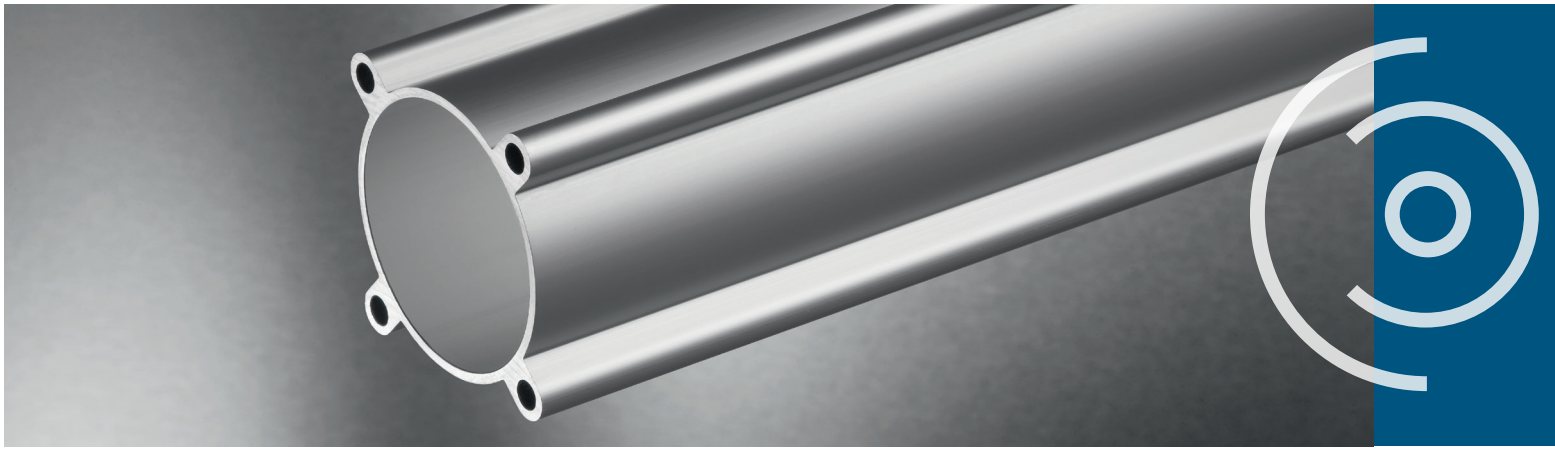
PNEUMATIKPROFILE ALUMINIUM „MM“

Zylinderrohre für die Fertigung von Steuer- und Arbeitszylindern werden in Pneumatik und Niederhydraulik eingesetzt. Alternativ können wir Ihnen Pneumatikprofile aus Edelstahl anbieten. Auf Wunsch auch maßgeschneidert – gem. Ihrer Zeichnung.



LEGIERUNG
- AlMgSi 0,5 DIN 1725
- EN AW-6060/ 6063
- warm ausgehärtet
- Festigkeit Rm ≥ 215 MPa

AUSFÜHRUNG
- gepresst über Kammerwerkzeug kalibriert
- bei Herstelllängen ggf. Kontaktstellen beidseitig

SÄGEN
- in Fixlängen, gratarm, in engen Toleranzen

LIEFERUNG
- innerhalb von 24 Std. möglich

RAUTIEFE
- Ra ≤ 0,6 µm bis NW ≤ 140
- Ra ≤ 1,0 µm bis NW ≤ 200
- Ra ≤ 1,2 µm bis NW > 200

OBERFLÄCHE
- innen und außen farblos harteloxiert
- Schichtstärke 20 µm
- Härte 420 HV

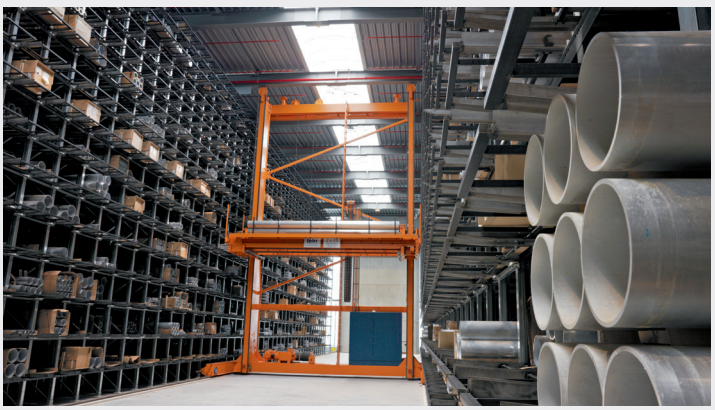
GERADHEIT
- 0,8 mm/m**

BEARBEITEN
- bearbeitet nach Zeichnung, CPT plus

SONSTIGES
In unserem Hochregallager mit integriertem Sägezentrum lagern über 600 t Aluminiumrohre und -profile.

ZEICHNUNGSPROFILE
- auf Anfrage

**abmessungsspezifisch

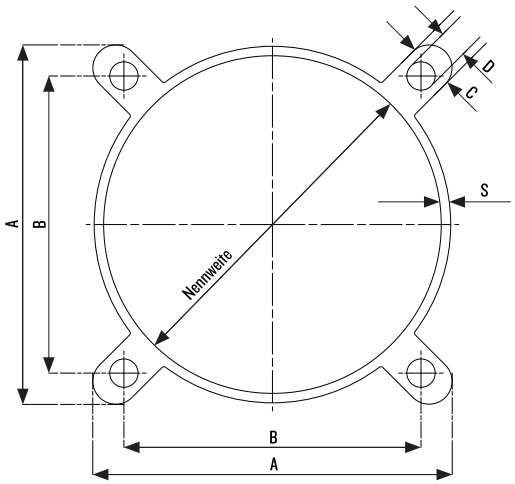


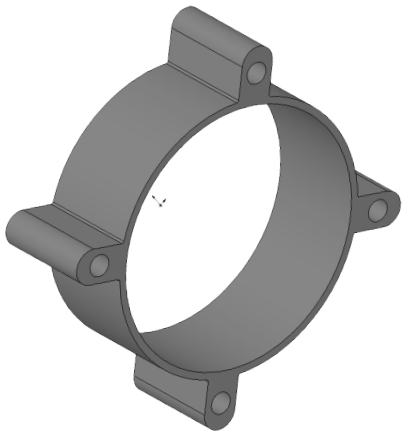
INOMETA-EXPRESS
Innerhalb von 24 Stunden liefern wir Ihnen komplette Verpackungseinheiten der in unserem modernen Hochregallager vorrätigen Abmessungen. Auch andere Abmessungen können wir kurzfristig liefern.

Stand: 01/2026

INOMETA GmbH · Planckstraße 15 · 32052 Herford, Deutschland · T +49 (5221) 777-0 · F +49 (5221) 777-666 · info@inometa.de · www.inometa.de

PNEUMATIKPROFILE ALUMINIUM – ABMESSUNGEN (mm)





MM-PROFILE (ID57) FÜR SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN

Nenn-weite	Toleranz	D	×	s	kg/m	A	B	C	D
32	H11	36,00	×	2,00	1,38	42,9	32,5 (+/-0,25)	10,4	5,4 (0,2/0)
40	H11	45,00	×	2,50	1,63	48,4	38 (+/-0,25)	10,4	5,4 (0,2/0)
50	H11	55,00	×	2,50	2,25	60	46,5 (+/-0,3)	13,5	7,4 (0,25/0)
63	H11	68,00	×	2,50	2,60	70	56,5 (+/-0,3)	13,5	7,4 (0,25/0)
80	H11	86,00	×	3,00	3,66	87	72 (+/-0,4)	15	9,25 (+/-0,15)
100	H11	106,00	×	3,00	4,92	106,5	89 (+/-0,45)	15	9,25 (+/-0,15)

MM-PROFILE (ID58) FÜR METRISCHE GEWINDE

Nenn-weite	Toleranz	D	×	s	kg/m	A	B	C	D
32	H11	36,00	×	2,00	1,32	42,5	32,5 (+/-0,25)	10	5,35 (+/-0,15)
40	H11	45,00	×	2,50	1,58	48	38 (+/-0,25)	10	5,35 (+/-0,15)
50	H11	55,00	×	2,50	2,08	58,5	46,5 (+/-0,3)	12	6,65 (+/-0,15)
63	H11	68,00	×	2,50	2,56	70	56,5 (+/-0,3)	12	6,65 (+/-0,15)
80	H11	86,00	×	3,00	3,63	87	72 (+/-0,4)	14	8,75 (+/-0,15)
100	H11	106,00	×	3,00	4,91	107	89 (+/-0,45)	15	8,75 (+/-0,15)
125	H11	132,00	×	3,50	7,09	133	110 (+/-0,6)	17	10,5
160	H11	170,00	×	5,00	12,26	172	140 (+/-0,8)	25	17,5

Nennweite = Innendurchmesser in mm
kg/m= Durchschnittliches Metergewicht (gerundet)
Weitere Abmessungen auf Anfrage