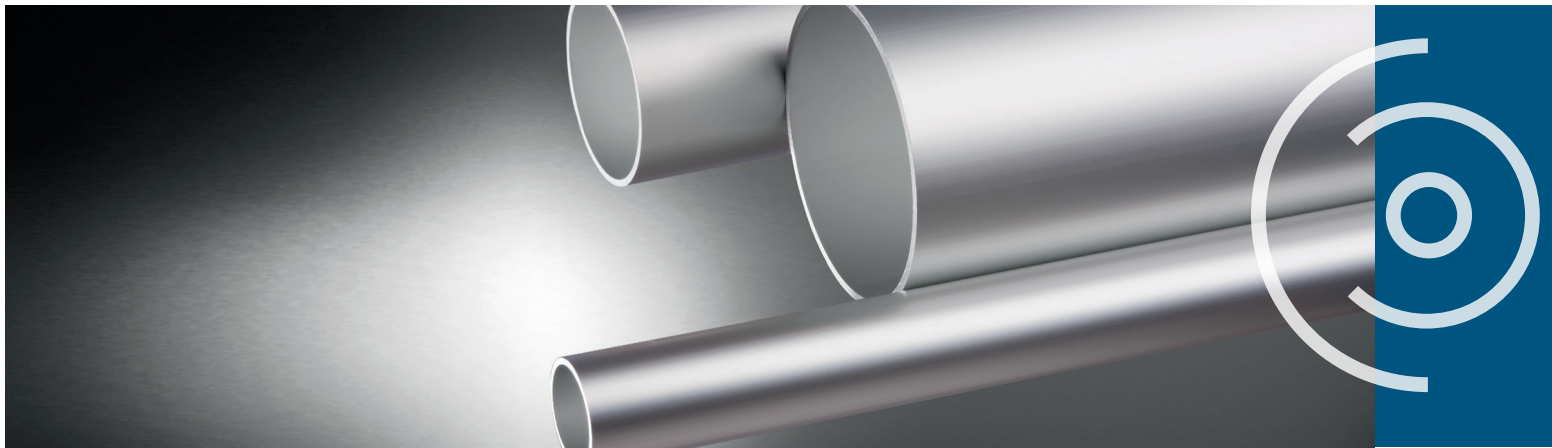


ZYLINDERROHRE ALUMINIUM

Zylinderrohre für die Fertigung von Steuer- und Arbeitszylindern werden in Pneumatik und Niederhydraulik eingesetzt. Alternativ können wir Ihnen Pneumatikprofile aus Edelstahl anbieten.



LEGIERUNG

- AlMgSi 0,5 DIN 1725
- EN AW-6060/ 6063
- warm ausgehärtet
- Festigkeit Rm \geq 215 MPa

AUSFÜHRUNG

- gepresst über Kammerwerkzeug kalibriert
- bei Herstelllängen ggf. Kontaktstellen beidseitig

SÄGEN

- in Fixlängen, gratarm, in engen Toleranzen

**abmessungsspezifisch

LIEFERUNG

- innerhalb von 24 Std. möglich

RAUTIEFE

- Ra \leq 0,6 μ m bis NW \leq 140
- Ra \leq 1,0 μ m bis NW \leq 200
- Ra \leq 1,2 μ m bis NW $>$ 200

OBERFLÄCHE

- innen und außen farblos harteloxiert
- Schichtstärke 20 μ m
- Härte 420 HV
- ohne Beschichtung

GERADHEIT

- 0,8 mm/m**

BEARBEITEN

- bearbeitet nach Zeichnung, CPT plus

SONSTIGES

In unserem Hochregallager mit integriertem Sägezentrums lagern über 600 t Aluminiumrohre und -profile.

ZEICHNUNGSPROFILE

- auf Anfrage



INOMETA-EXPRESS

Innerhalb von 24 Stunden liefern wir Ihnen komplette Verpackungseinheiten der in unserem modernen Hochregallager vorrätigen Abmessungen. Auch andere Abmessungen können wir kurzfristig liefern.

Stand: 01/2026

ZYLINDERROHRE ALUMINIUM – ABMESSUNGEN (mm)

Rund 600 † Aluminium-Zylinderrohre stehen ab Lager in den folgenden Maßen zur Verfügung:

Nennweite	Toleranz	D	x	s	kg/m
12	H11	16,00	x	2,00	0,24
• 16	H11	20,00	x	2,00	0,31
20	H11	25,00	x	2,50	0,48
25	H11	29,00	x	2,00	0,46
• 25	H11	30,00	x	2,50	0,58
• 32	H11	36,00	x	2,00	0,58
32	H11	38,00	x	3,00	0,89
35	H11	40,00	x	2,50	0,80
• 40	H11	44,00	x	2,00	0,71
• 40	H11	45,00	x	2,50	0,90
40	H11	46,00	x	3,00	1,09
45	H11	50,00	x	2,50	1,01
• 50	H11	54,00	x	2,00	0,88
• 50	H11	55,00	x	2,50	1,11
50	H11	56,00	x	3,00	1,35
58	H11	63,00	x	2,50	1,28
• 63	H11	68,00	x	2,50	1,39
63	H11	69,00	x	3,00	1,68
• 70	H11	76,00	x	3,00	1,86
80	H11	85,00	x	2,50	1,75
• 80	H11	86,00	x	3,00	2,11
80	H11	87,00	x	3,50	2,48
80	H11	88,00	x	4,00	2,85
85	H11	89,00	x	2,00	1,48

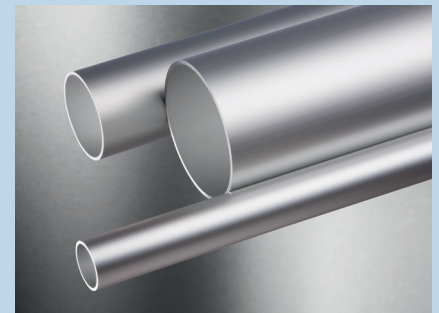
Nennweite	Toleranz	D	x	s	kg/m
90	H11	98,00	x	4,0	3,19
100	H12	105,00	x	2,50	2,17
• 100	H11	106,00	x	3,00	2,62
• 100	H12	106,00	x	3,00	2,62
100	H11	107,00	x	3,50	3,07
100	H11	108,00	x	4,00	3,53
110	H12	116,00	x	3,00	2,88
• 125	H11	132,00	x	3,50	3,81
• 125	H12	132,00	x	3,50	3,81
125	H11	133,00	x	4,00	4,38
125	H12	133,00	x	4,00	4,38
125	H11	135,00	x	5,00	5,51
140	H11	150,00	x	5,00	6,15
• 150	H11	160,00	x	5,00	6,57
• 160	H11	167,00	x	3,50	4,85
160	H13	167,00	x	3,50	4,85
• 160	H11	170,00	x	5,00	7,00
160	H13	170,00	x	5,00	7,00
• 200	H11	210,00	x	5,00	8,69
• 200	H14	210,00	x	5,00	8,69
• 250	H11	262,00	x	6,00	13,03
• 300	H11	312,00	x	6,00	15,57
• 320	H11	336,00	x	8,00	22,26
400	H11	420,00	x	10,00	33,93
500	H11	524,00	x	12,00	53,57

D = Außendurchmesser in mm
s = Wandstärke in mm
Nennweite = Innendurchmesser in mm
kg/m = Durchschnittliches Metergewicht
(gerundet)

• = Lagerabmessung

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Lagerabmessungen – Versand geschlossener Verpackungseinheiten innerhalb von 24 Stunden (EU-Länder) möglich



ZYLINDERROHRE ALUMINIUM – ABMESSUNGEN (Inch)

Nennweite	Toleranz	D	x	s	kg/m
1,25	H11	35,81	x	2,03	0,58
1,75	H11	49,23	x	2,39	0,95
2,00	H11	55,58	x	2,39	1,08
2,50	H11	68,28	x	2,39	1,39
3,00	H11	80,98	x	2,39	1,59
4,00	H11	106,38	x	2,39	2,03

Nennweite	Toleranz	D	x	s	kg/m
5	H11	134,00	x	3,50	3,87
6	H11	159,40	x	3,50	4,62
8	H11	212,72	x	4,76	8,40
8	H11	213,20	x	5,00	8,83
10	H11	270,00	x	8,00	17,78
12	H11	320,80	x	8,00	21,23

D = Außendurchmesser in mm
s = Wandstärke in mm
Nennweite = Innendurchmesser in Inch
kg/m = Durchschnittliches Metergewicht
(gerundet)

Weitere Abmessungen auf Anfrage